

Перечень закупаемых товаров 2017 г.
АО "Алатау Жарык Компаниясы"

Код ЕНС ТРУ	Наименование по коду ЕНС ТРУ	Краткая характеристика по коду ЕНС ТРУ	Дополнительная характеристика	Место поставки товара	Сроки поставки товара	Условия оплаты	Ед.измер.	Кол-во,объем	Цена за единицу без НДС,тенге	Сумма, планируемая для закупок ТРУ без НДС, тенге
28.41.22.100.000.00.07 96.0000000000004	Станок сверлильный	вертикально-сверильный, диаметр сверления не менее 16 мм	Станок универсальный вертикально-сверильный 2С50	г.Алматы,ул.Розыбакиева б,склад АО АЖК	с момента заключения договора в течение 30 календарных дней	100% не позднее 30 (тридцати) рабочих дней с даты подписания сторонами актов, подтверждающих поставку товара	Штука	1,00	2 338 596,00	2 338 596,00
28.41.21.200.000.00.07 96.0000000000000	Станок токарный металлорежущий	многошпиндельный, с числовым программным управлением	Универсальный токарный станок к62 диаметр обработки до 435мм	г.Алматы,ул.Розыбакиева б,склад АО АЖК	с момента заключения договора в течение 30 календарных дней	100% не позднее 30 (тридцати) рабочих дней с даты подписания сторонами актов, подтверждающих поставку товара	Штука	2,00	1 538 000,00	3 276 000,00

Техническая спецификация закупаемых товаров на 2017 год.
27 группа «Инструменты»

Лот №7

1. **Наименование по справочнику ЕНС ТРУ:** Станок сверлильный (28.41.22.100.000.00.0796.0000000000004) штука.
2. **Краткая характеристика по справочнику ЕНС ТРУ:** вертикально-сверлильный, диаметр сверления не менее 16 мм
3. **Дополнительная характеристика:** 2С50
4. **Полное описание и требуемые технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:**

4.1. Диапазон сверления в стали, мм	3-50 (60)*
4.2. Диапазон нарезаемой резьбы	М3-М33
4.3. Размер рабочей поверхности подъёмного стола, мм	500x500
4.4. Количество Т-образных пазов	3
4.5. Ширина Т-образного паза	18Н12
4.6. Наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола, мм	750мм
4.7. Подъём стола, мм	300
4.8. Расстояние от оси шпинделя до колонны, мм	300
4.9. Конус шпинделя	Морзе 4 (5)*
4.10. Перемещение пиноли шпинделя, мм	250
4.11. Количество частот вращения шпинделя	12 (15)*
4.12. Диапазон частот вращения шпинделя, об/мин	0-2000
4.13. Крутящий момент, не более, Нм	400
4.14. Осевое усилие на шпинделе, не более, Н	15000
4.15. Количество механических подач пиноли шпинделя	9

4.16. Диапазон механических подач, мм/об	0,1; 0,14; 0,2; 0,28; 0,4; 0,56; 0,8; 1,12; 1,6
4.17. Мощность двигателя главного движения, кВт	4
4.18. Установочное перемещение сверлильной головки, мм.	170
4.19. Наибольшая масса заготовки, кг	600
4.20. Наибольшая высота заготовки, мм	600
4.21. Масса станка, кг (с упаковкой)	1500
4.22. Масса станка, кг (без упаковки)	1200
4.23. Габаритные размеры, мм (с упаковкой)	1350x1100x2560
4.24. Габаритные размеры, мм (без упаковки)	870x1110x2500

5. Прочие характеристики:

5.1. Универсальный вертикально-сверлильный станок модели 2С50 предназначен для обработки деталей из различных конструкционных материалов в условиях единичного и мелкосерийного производства. имеющийся на станке преобразователь частоты предназначен для преобразования одно- или трехфазного напряжения с постоянной частотой 50Гц в трехфазное напряжение переменной частоты в диапазоне от 0,2 до 400Гц. Это свойство преобразователей частоты делает возможным их широкое применение для бесступенчатого регулирования скорости асинхронных электродвигателей, главного движения для вращения шпинделя, что позволяет вести обработку различных материалов с максимально выгодными режимами резания. Выполняет операции сверления, зенкерования, зенкования, растачивания, нарезания резьбы метчиками.

6. Соответствие стандартам (международным/внутренним): ----

7. Гарантийный срок на поставляемый товар: 12 месяцев со дня поставки.

8. Год выпуска товара – не ранее 2016 года

9. Проверка и испытание: Проверка технических параметров при поступлении на склад АО «АЖК».

10. Сертификат соответствия: Предоставление оригинала или нотариально засвидетельствованную копию сертификата соответствия на товар от завода-производителя при поставке товара на склад АО «АЖК».

Первый Заместитель Председателя Правления

- **Главный инженер**




А.Бердиханов

Приложение №2

Лот №2

Техническая спецификация закупаемых товаров на 2017 год
27 группа «Инструменть»

1. **Наименование по справочнику ЕНС ТРУ:** Станок токарный металлорежущий
28.41.21.200.000.00.0796.000000000000
2. **Краткая характеристика по справочнику ЕНС ТРУ:** многошпиндельный, с числовым программным управлением
3. **Дополнительная характеристика:** Универсальный токарный станок к62 диаметр обработки до 435мм
4. **Полное описание и требуемые технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:**

4.1. Наибольший диаметр обрабатываемой детали над станиной, мм	435
4.2. Наибольший диаметр обрабатываемой детали над суппортом, мм	224
4.3. Расстояние между центрами, мм	710, 1000
4.4. Наибольший диаметр обрабатываемого прутка, мм	45
4.5. Частота вращения шпинделя, об/мин	12,5 -1600
4.6. Мощность электродвигателя главного Движения, кВт	11,00
4.7. Габариты, мм	3212x1166x1324
4.8. Масса	2300

5. Прочие характеристики:

6. Соответствие стандартам (международным/внутренним):

7. **Гарантийный срок на поставляемый товар:** 12 месяцев со дня поставки.
8. **Год выпуска товара** – не ранее 2016 года
9. **Проверка и испытание:** Проверка технических параметров при поступлении на склад АО «АЖК».
10. **Сертификат соответствия:** Предоставление оригинала или нотариально засвидетельствованную копию сертификата соответствия на товар от завода-производителя при поставке товара на склад АО «АЖК».

Первый Заместитель Председателя Правления

- **Главный инженер**



А.Бердиханов

